POMPE ÉLECTRIQUE **PX-50**

Gamme groupes motopompes

ÉLECTRIQUE - SUBMERSIBLE

GARANTIE 3 ANS

2″ 50 mm

DÉBIT 15,6 m³/h

Nos pompes immergées, compactes et légères, sont spécialement conçues pour un usage quotidien et intensif. Un système d'étanchéité optimum et de protections thermiques vous assurent une utilisation en toute sécurité. Elles répondent à de nombreuses applications de pompage : inondation de cave ; évacuation des eaux sur des chantiers ; intervention sur des sites miniers ou industriels ; solutions pour pompiers et militaires.

Équipements de série

- ✔ Raccord à visser et collier

		PX-50
Type det pompe		Submersible - électrique
Ø du raccord de refoulement	mm	50 (2")
Débit maximum	L/min	260
Débit maximum	m³/h	15,6
Hauteur manométrique totale	m	10
Granulométrie	mm	6
Tension	V	230
Fréquence	Hz	50
Intensité	A	3,2
Puissance absorbée	W	620
Vitesse moteur	tr/min	2900
Cordon électrique avec fiche mâle	m	10
Dimensions L x H	mm	180 x 290
Dimensions emballage L x l x H	mm	240 x 240 x 380
Poids net à sec	kg	10
Poids brut emballé	kg	12
Référence		200005001

IMER France
DIVISION BÂTIMENT
ZI Les Speyres - CS 70500
38450 VIF
FRANCE
TEL. (33) 4 76 72 76 01
Fax (33) 4 76 72 68 92
e-mail : batiment@imer.fr
www.imer.fr

Les caractéristiques et données techniques peuvent être modifiées par le constructeur sans engager sa responsabilité, ni celle du distributeur. Photos non contractuelles.

Édition : 20200723